

## POLIFIX K-10

*Dvikomponentis polisulfidinis savaimė išsilyginantis polimerinis hermetikas*



### Privalumai

Dvikomponentis produktas, kurio komponentus sumaišius, jie chemiškai sureaguoja ir gaunamas elastomerinis, žemo modulio hermetikas, ypatinga gerai sukimbantis su dauguma statybinių paviršių tokių, kaip betonas, medis, metalai, stiklas, keramika ir pan. Jo puikios mechaninės, cheminės savybės ir atsparumas dėvėjimuisi. Sertifikuotas pagal EN 14188-2 standartą sandarinimui šaltu būdu.

### Panaudojimas

- Daugumos konstrukcinių siūlių sandarinimui, kur reikalingas didelis atsparumas.
- Gelžbetonio sandarinimui.
- Betono-mūro siūlių sandarinimui.
- Vandens rezervuaruose.
- Kanaluose, melioracinėse sistemose.
- Siūlėms, kurios pastoviai po vandeniu.
- Siūlėms betoniniuose paviršiuose.
- Siūlėms oro uostuose, angaruose, keliuose, tiltuose.
- Siūlėms garažuose, parkinguose, pramoninėse grindyse.

### Siūlių išmatavimai

Siūlės plotis turi būti ne mažiau kaip 4 kartus didesnis nei planuojamas judėjimas. Sandarinimo gylis turi sudaryti pusę siūlės pločio, išskyrus tuos atvejus, kai siūlė siauresnė nei 15 mm. Tokiu atveju sandarinamas gylis turi būti 8 mm.

### Siūlių formavimas

Būtina naudoti siūlės užpildą, kad hermetikas nesukibtų su siūlės dugnu. Užpildu taip pat reguliuojamas ir sandarinamas gylis. Naudojamas užpildas turi būti inertinis, mechaniškai stabilus, vienalytis, atsparus korozijai ir neturi sukibtį su hermetiku. Rekomenduojama naudoti uždarytų porų polietileno putų intarpą, pavyzdžiui POLITEN-CELL.

### Paviršiaus paruošimas

Visi paviršiai turi būti tvirti, sausi ir švarūs, be jokių sukibimą silpninančių medžiagų tokių, kaip tepalai ir riebalai. Jei reikia, paviršius nuriebalinkite tirpikliu tokiu, kaip acetonas. Porėtus paviršius būtina gruntuoti gruntu PRIMER C-15. Pirmiausia atlikite sukibimo bandymą.

### Naudojimas

POLIFIX K-10 – dvikomponentis produktas tiekiamas vienoje pakuotėje, reikiamomis proporcijomis, nesumaišytas. Komponentai maišomi prieš pat naudojimą lėtaeigių elektriniu maišytuvu (200-400 rpm). Maišoma sukamaisiais judesiais abiejomis kryptimis, pasiekiant talpos pakraščius ir dugną, vengiant oro įtraukimo. Maišoma, kol mišinio spalva taps vienalytė. Per ilgai maišant, produktas pradės kaisti ir trumpės sunaudojimo laikas.

Sumaišytą produktą galima išpilstyti į švirkštus. Į siūlę mišinys purškiamas P-2 švirkštu su B-1 snapeliu, nupjautu reikiamame plotyje, arba glaistykle. Kad neišsitemtų siūlės kraštai, užklijuokite juos maskavimo juosta, kurią nuimsite, kai produktas sustings. Kad gražiai susiformuotų siūlė, išlyginkite hermetiką glaistykle.

POLIFIX K-10 polimerizuojasi dėl cheminės reakcijos tarp komponentų. Temperatūra ir drėgmė sąlygoja reakcijos greitį ir produkto sunaudojimo laiką. Bendra taisyklė – kylant temperatūrai, trumpėja sunaudojimo laikas ir atvirkščiai. Dėl šios priežasties, POLIFIX K-10 negalima dengti žemesnėje nei +5°C temperatūroje.

## Paviršiaus apsauga

POLIFIX K-10 užsandarintos siūlės dažniausiai nereikalauja jokios papildomos apsaugos, tačiau naudojant jį chloruotuose baseinuose, siūlę reikia padengti 2-3 sluoksniais apsauginių dažų.

POLIFIX K-10 polimerizuojasi dėl cheminės reakcijos tarp komponentų. Temperatūra ir drėgmė sąlygoja reakcijos greitį ir produkto sunaudojimo laiką. Bendra taisyklė – kylant temperatūrai, trumpėja sunaudojimo laikas ir atvirkščiai. Dėl šios priežasties, POLIFIX K-10 negalima dengti žemesnėje nei +5°C temperatūroje.

## Valymas

Įrankiai ir kiti paviršiai valomi ksilenu, kol produktas nesukietėjęs. Sukietėjęs hermetikas valomas mechaniškai. Valymui nenaudokite kaitinimo lempų, nes gali susiformuoti toksiški garai.

## Spalva

Pilka

## Pakuotė

13,68 L (A+B).

## Saugojimas

POLIFIX K-10 sandėliuojamas 18 mėnesių sandarioje originalioje pakuotėje, vėsioje ir sausoje patalpoje.

## Techniniai duomenys

<b>POLIFIX K-10 komponentas A</b>	
Išvaizda	Homogeninė kreminė pasta
Atsparumas nusmukimui (NF P 85501)	0 mm
Kietųjų dalelių (2 val prie 110 °C)	100 %
<b>POLIFIX K-10 komponentas B</b>	
Išvaizda	ruda homogeninė pasta
Atsparumas nusmukimui (NF P 85501)	0 mm
Kietųjų dalelių (2 val prie 110 °C)	100 %
<b>Sumaišius komponentus</b>	
Išvaizda	Homogeninė kreminė pasta
Atsparumas nusmukimui (NF P 85501)	0 mm
Kietųjų dalelių (2 val prie 110 °C)	100 %
Sunaudojimo laikas prie 23 °C	2-4 val.
Naudojimo temperatūra	+5 / +50°C
<b>Sukietėjas POLIFIX K-10 (4 savaitės prie 23 °C ir 55 % H.R.)</b>	
Išvaizda	Panaši į gumos
Kietumas A Shore (DIN 53505)	20±2
Elastinis atsistatymas (NF P 85506)	85 %
Modulis 100 % (DIN 53504)	0,18 MPa
Tempimo stipris (DIN 53504)	0,5 MPa
Pailgėjimas lenkiant (DIN 53504)	450/550 %
Leistinas siūlės judėjimas	25 %
Temperatūrinis atsparumas	-30 / +70°C

## Cheminis atsparumas

Vanduo, muiluotas vanduo, sūrus vanduo – puikus.

Neorganinės skiestos rūgštys ir šarmai – labai geras.

Mineraliniai tepalai ir riebalai – labai geras.

Tepalas, degalai, angliavandeniliai – labai geras.

Kiti organiniai produktai – klausti gamintojo.



## Standartai

CE pagal EN 14 188-2  
DIN 18540 - 1973  
ASTM 920 - 79  
US TT-S-227 a - b + c  
BS 4254 BS 5212

### POLIFIX K-10 komponentas A

SELENA IBERIA S.L.U Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas  
07/2013 N°0004  
EN 14188-2

Sandariklis, dengiamas šaltu būdu

Sistema:

Tipas:

Klasė:

Pagrindas

Sukibimas:

Tempimo modulis prie 20 °C (Mpa):

Sukibimo nepakankamumas:

Veikimas:

Tempimo modulis prie +23 °C (Mpa):

Sukibimo nepakankamumas:

Tempimo modulis prie -20 °C (Mpa):

Sukibimo nepakankamumas:

Veikimas šaltu oru:

Tempimo modulis prie -30 °C (Mpa):

Sukibimo nepakankamumas:

Elastinis atsistatymas, %:

Tūrio praradimas:

Sandarinimo ilgaamžiškumas, esant cheminiam poveikiui:

Masės pasikeitimas, %:

Tūrio pasikeitimas, %:

Sandarinimo, esant cheminiam poveikiui nepakankamumas:

Atsparumas senėjimui:

Tempimo modulio pasikeitimas, %:

Sukibimo nepakankamumas:

Du komponentai (M)  
Savaime išsilyginantis (NS)

A, B, C

Polisulfidas

0,38

nėra

0,25

nėra

0,36

nėra

0,5

nėra

83

-3

-8

+15

nėra

8

nėra